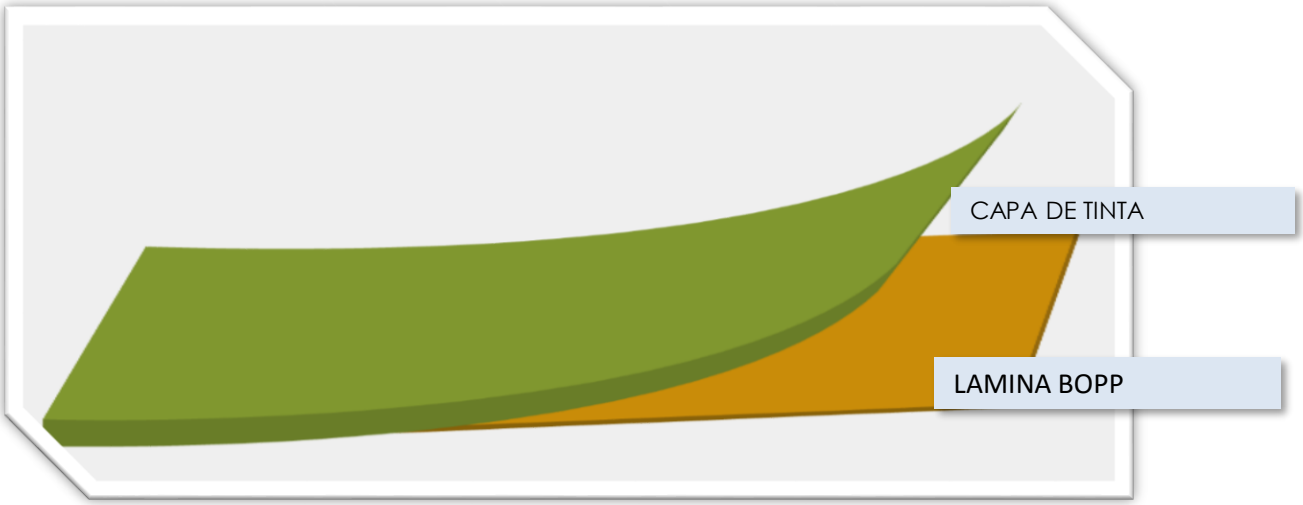
Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

# FICHA TÉCNICA DE ESTRUCTURA L100
# MONOLÁMINA




**REFERENCIA:**

## R-BOPP Transparente <31 cm * 1,00 mils>

**DESCRIPCIÓN:**

- Estructura mono lámina para impresión.
- Funcional en máquinas de empaque automático o manual.
- Muy buen selle y umbral bajo, transparencia o color de acuerdo al tipo de material requerido.
- La estructura L100 se compone de una película extruida, su composición está formulada de acuerdo a los requerimientos solicitados por el cliente y para el propósito final que se desee.

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.

Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

## COMPOSICIÓN

| SUSTRATO | GRAMAJE ($g/m^2$) | CALIBRE (micras) | CALIBRE (mils) | ESPECIFICACIÓN |
|---|---|---|---|---|
| BOPP | 22,99 | 25,0 | 1,00 | M2 |
| TINTA | 2 | N/A | N/A | N/A |
| TOTAL | 24,99 | 25,0 | 1,00 | M2 |

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

| CLIENTE: | LAMINA IMPRESA | | |
|---|---|---|---|
| PROPIEDADES | ESPECIFICACIÓN | UNIDADES | DESVIACIÓN |
| Ancho | 310 | mm | +/- 3 mm |
| Largo | N/A | mm | +/- 5 mm |
| Calibre | 1,0 | mils. | +/- 10% |
| Gramaje | 22,99 | g/bolsa | +/- 10% |
| Desempeño | EMPAQUE PRIMARIO | | |
| Terminado | ROLLO | Refilado | |
| Fuelle Lateral | N/A | | |
| Fuelle Fondo | N/A | | |
| Acabado | LISO | | |
| Tipo de material | BOPP | | |
| Color | TRANSPARENTE | | |
| Tratamiento | 38 | Dinas | +/- 2 |

## RECOMENDACIONES PARA SU USO

- Se recomienda realizar pruebas apropiadas de acuerdo al uso que se le dará al material.
- No usar para propósitos diferentes al que fue desarrollado o solicitado.
- Tener en cuenta los resultados obtenidos en condiciones normales de empaque para su estandarización y aprobación.
- No manipular en condiciones extremas o por fuera de especificaciones previamente formuladas y/o recomendadas.

Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

## CALIDAD

• Los materiales empleados en su fabricación son de procedencia conocida y empresas certificadas.
• Se realizan diferentes pruebas durante el proceso de conversión los cuales se comparan con los estándares de calidad del Plan de Calidad de la empresa y lo acordado con el cliente.
• El brillo u opacidad de la tinta es dependiente a la línea, o tipo de tinta, que se use en el proceso de impresión, dependiendo del uso final del producto.
• Según análisis de migración realizado al material, la suma de las concentraciones de Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Mercurio (Hg) y Cromo Hexavalente (Cr VI) no superan los 100 mg/kg
• El material no cede a los alimentos sustancias en cantidades superiores al límite de migración total de 8mg/dm2 de área de superficie de material, al ser expuesto al Simulante del alimento durante 10 días a 40°C
• Todos los sustratos (materiales) son expuestos a análisis microbiológico según cronograma anual, donde el recuento de aerobios Mesófilos, de mohos y levaduras no supera cada uno los 100 UFC, así como Coliformes Totales y Escherichia Coli no superan los 10 UFC, garantizando la ausencia de agente microbianos para los empaques que entrarán en contacto con alimentos.
• Las materias primas de éste producto atiende los criterios de la FDA 21 CFR numeral 177.1520 (a) (1) (ii) para el caso del polipropileno en la forma de homopolímero, así como los criterios del numeral 177.1520 (a) (3) (i) and (c) (3.1a) para el polipropileno en sus formas de copolímero y terpolímero, los dos casos para empacar o almacenar alimentos a bajas temperaturas y / o a temperatura ambiente.
Garantia 12 meses por defecto de fabrica.

## GENERALIDADES DEL PRODUCTO

• La disposición final después de usado el producto es responsabilidad del consumidor final.
• Este tipo de material es reciclable Código No 5
• La mezcla de este material destinado para su reciclaje con otro tipo de materiales reciclables y posterior utilización es responsabilidad de la persona o empresa que realizara tal proceso.

## PRECAUCIONES DE USO

En este producto se emplean resinas y aditivos no tóxicos, por consiguiente, puede estar en contacto con alimentos, exceptuando los casos en que el alimento vaya a ser cocido junto con el empaque. Este producto no requiere precauciones especiales en su manejo.

## REACCIONES QUIMICAS Y SEGURIDAD

• Actividad química: inerte a una gran variedad de productos químicos. No deben emplearse para empacar solventes debido a que con el tiempo pueden permitir el paso de gases y ciertos líquidos.
• Combustibilidad: debe almacenarse y manejarse evitando el contacto con llamas y otras fuentes de calor, como metales al rojo vivo, puesto que con el suministro de calor y oxígeno del aire puede hacer combustión. Al producirse la ignición se genera abundante calor y humo denso de color negro, los medios adecuados para extinguir este fuego son agentes como el agua el cual ejerce un efecto térmico de enfriamiento para absorber el calor y sofocar el fuego. Las personas que extingan el fuego deben usar máscara con equipo de oxígeno.
• Manejo de desechos: debido a la baja biodegradabilidad de los plásticos, se recomienda identificarlos con su respectivo código para facilitar su reutilización o reciclaje, contribuyendo a la economía circular.

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y PROTECCIÓN

• Se recomienda almacenar en un lugar fresco y seco entre temperaturas de 5°C a 30°C y humedad relativa no superior a 60%.
• No almacenar con productos químicos, agroquímicos, cosméticos, o que puedan contaminar el producto.
• No exponer por largos periodos a temperaturas de almacenaje altas.
• Un periodo extenso de almacenamiento puede producir cambios y variaciones en sus características iniciales.

## FORMA DE EMBALAJE Y DESPACHO

• Embalado en caja de cartón de primer uso y bolsa de polietileno.
1 rollo por caja

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.